

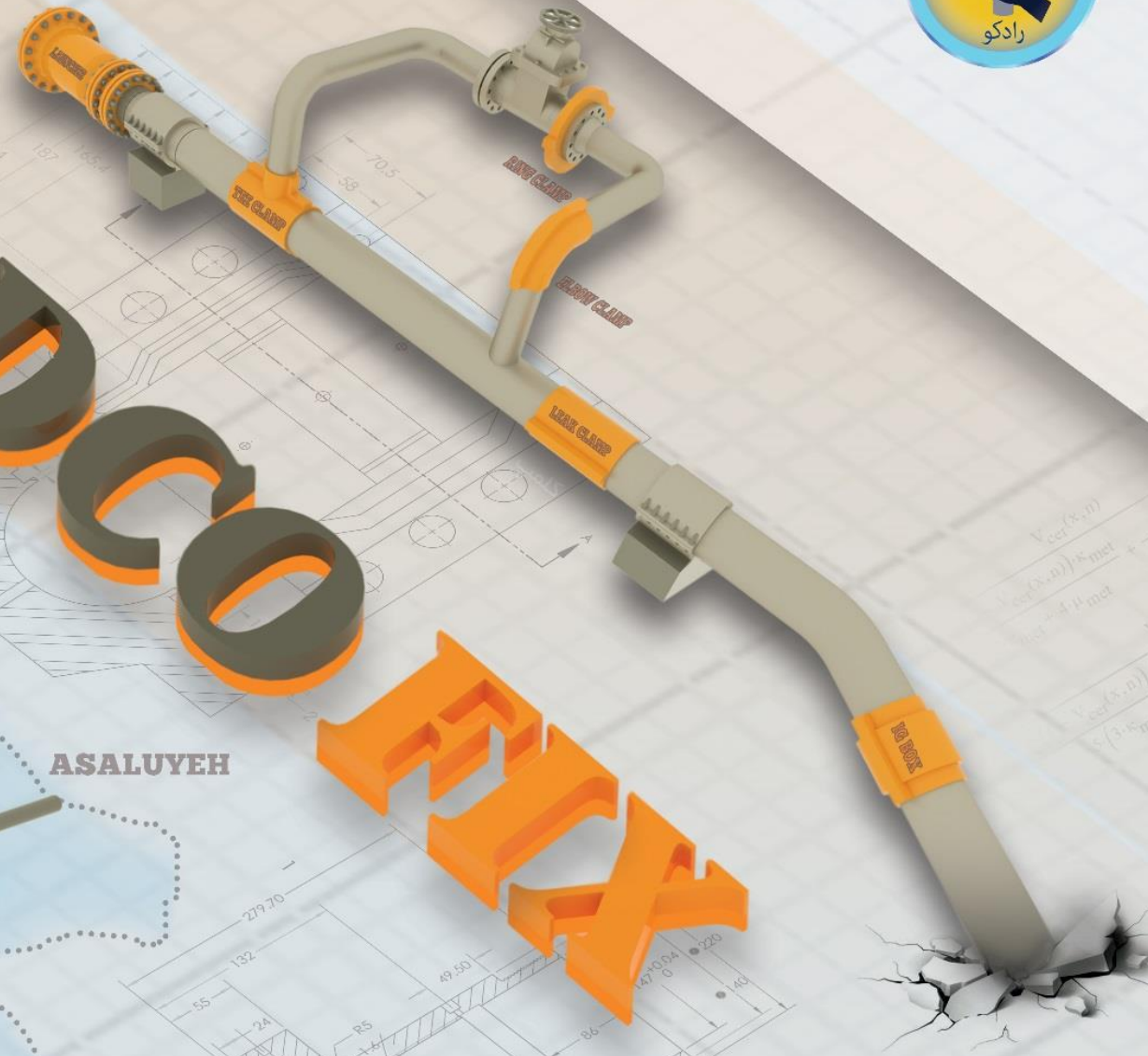
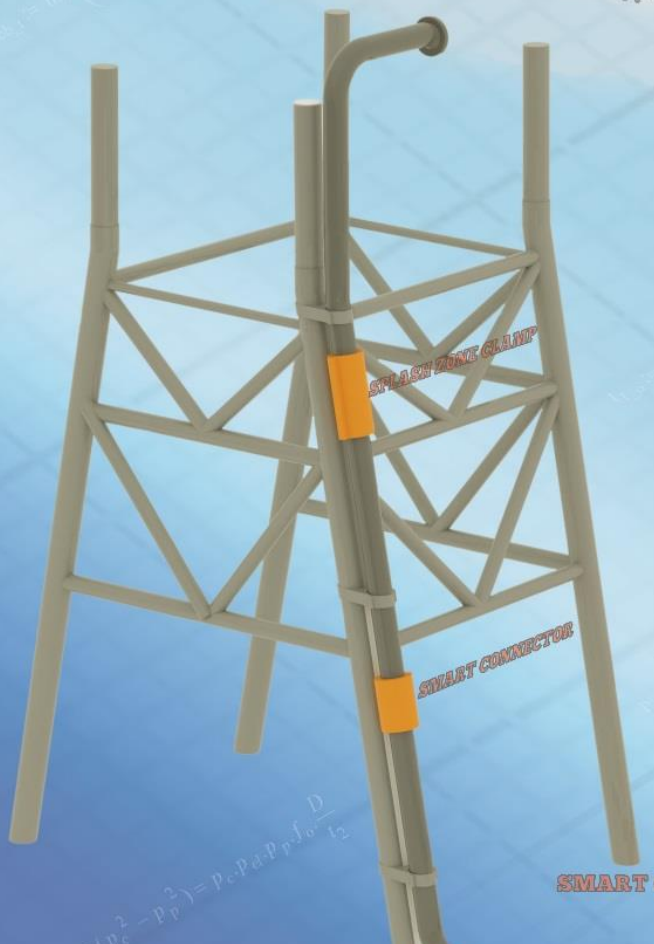
KANGAN



SIRAF

RADCO FLEX

ASALUYEH



بسمه تعالی

تجهیزات تعمیرات اضطراری خطوط لوله

شرکت دانش بنیان رادکو



آذرماه ۱۴۰۱

1 معرفی شرکت

2 امکانات ساخت تجهیزات تعمیراتی

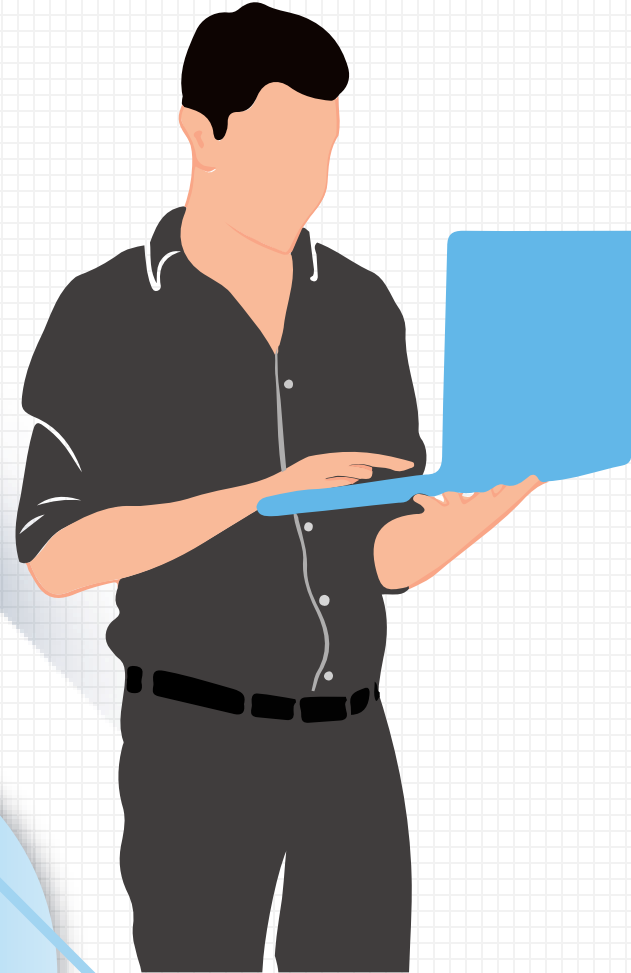
3 مشخصات فنی محصولات

4 مطالعه موردی

ساختار مهندسی شرکت

نرم افزارهای مهندسی

- Solidworks
- Autodesk Autocad
- Abaqus
- PV Elite
- ETABs
- NX



تیم مهندسی

- واحد مکانیک
- واحد طراحی
- واحد تجهیزات دوار
- واحد نقشه کشی
- واحد کنترل پروژه
- مهندسی ساخت



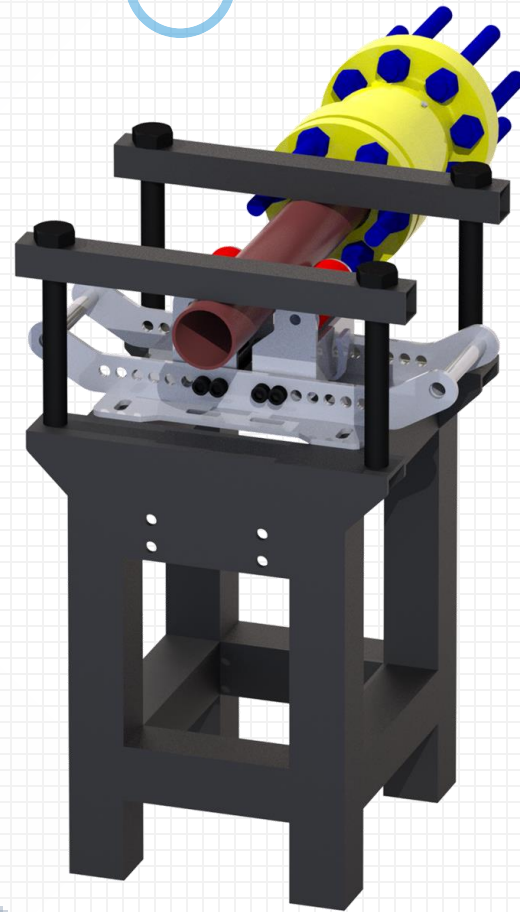
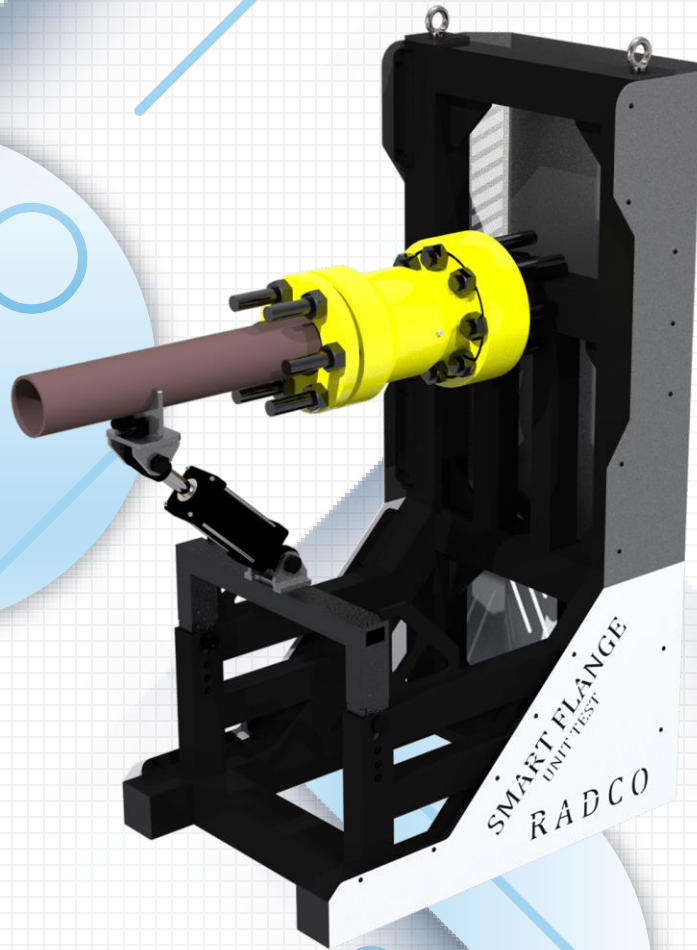
افتخارات و گواهینامه ها

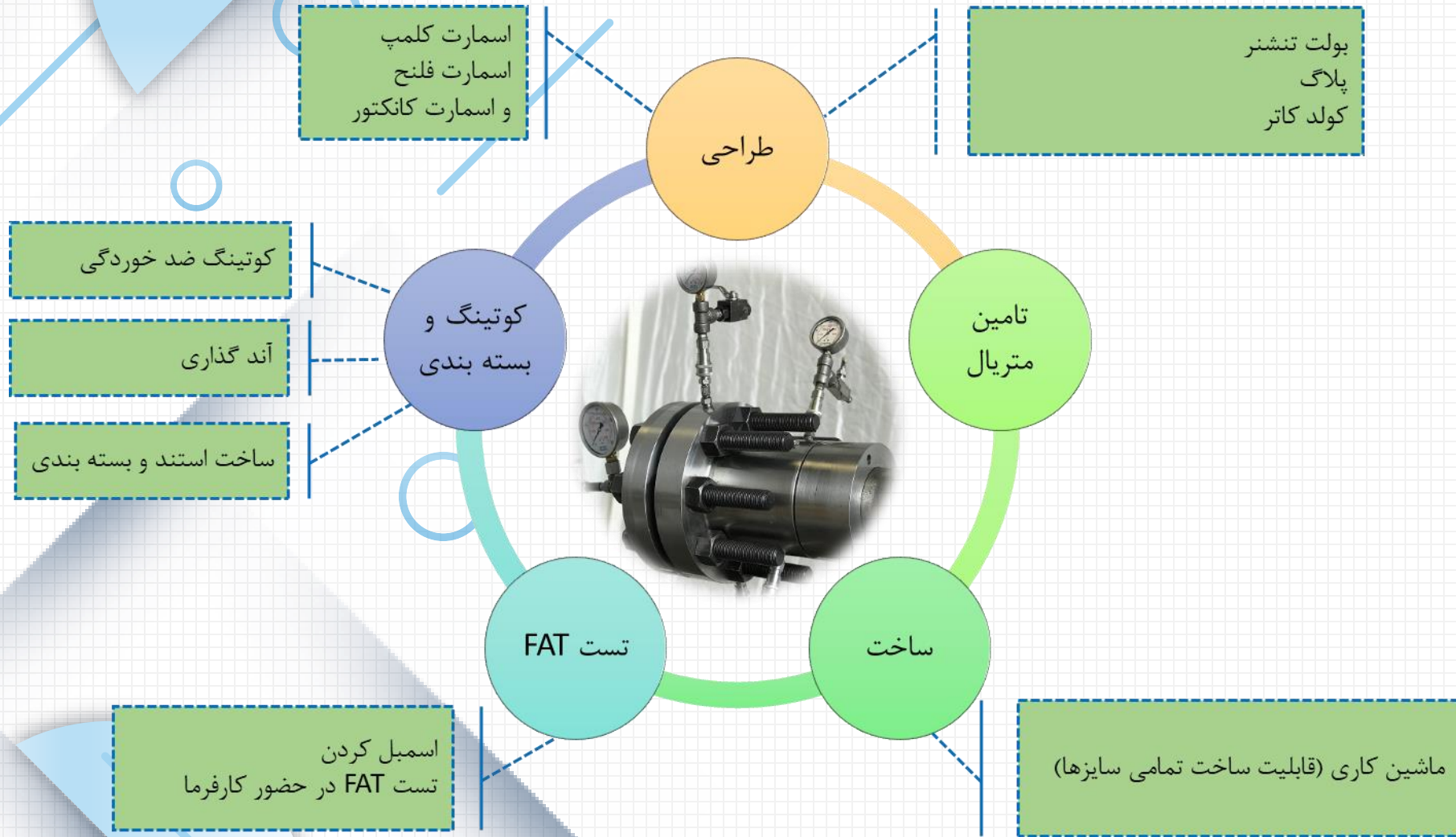
- گواهی دانش بنیان از معاونت علمی ریاست جمهوری
- فهرست بلند منابع واحد دستگاه وزارت نفت (ep.mop)
- گواهینامه کیفیت محصول از IPI (بالاترین طرح)
- مجوز واحد فناوری از وزارت علوم تحقیقات و فناوری
- مجوز فعالیت اقتصادی از سازمان منطقه آزاد کیش
- گواهی ثبت اختراع برای محصولات
- گواهینامه کیفیت محصولات از GL
- گواهینامه ISO 9001;2015
- ارائه مقالات و سمینارهای متعدد در سطح بین المللی و ملی
- گواهی طرح فناورانه برای محصولات
- تایید صلاحیت از کارفرمایان مطرح نفت و گاز
- همکاری مشترک با شرکت های مطرح در سطح دنیا

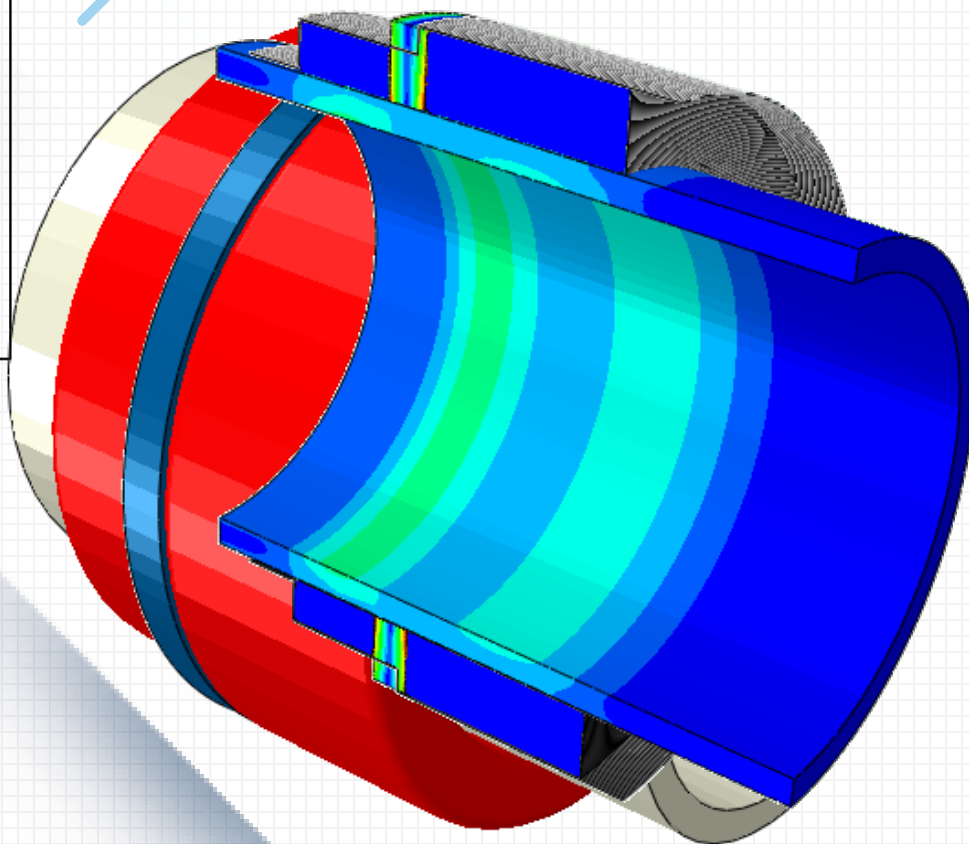
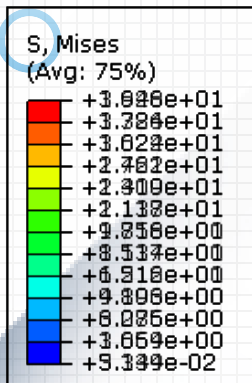


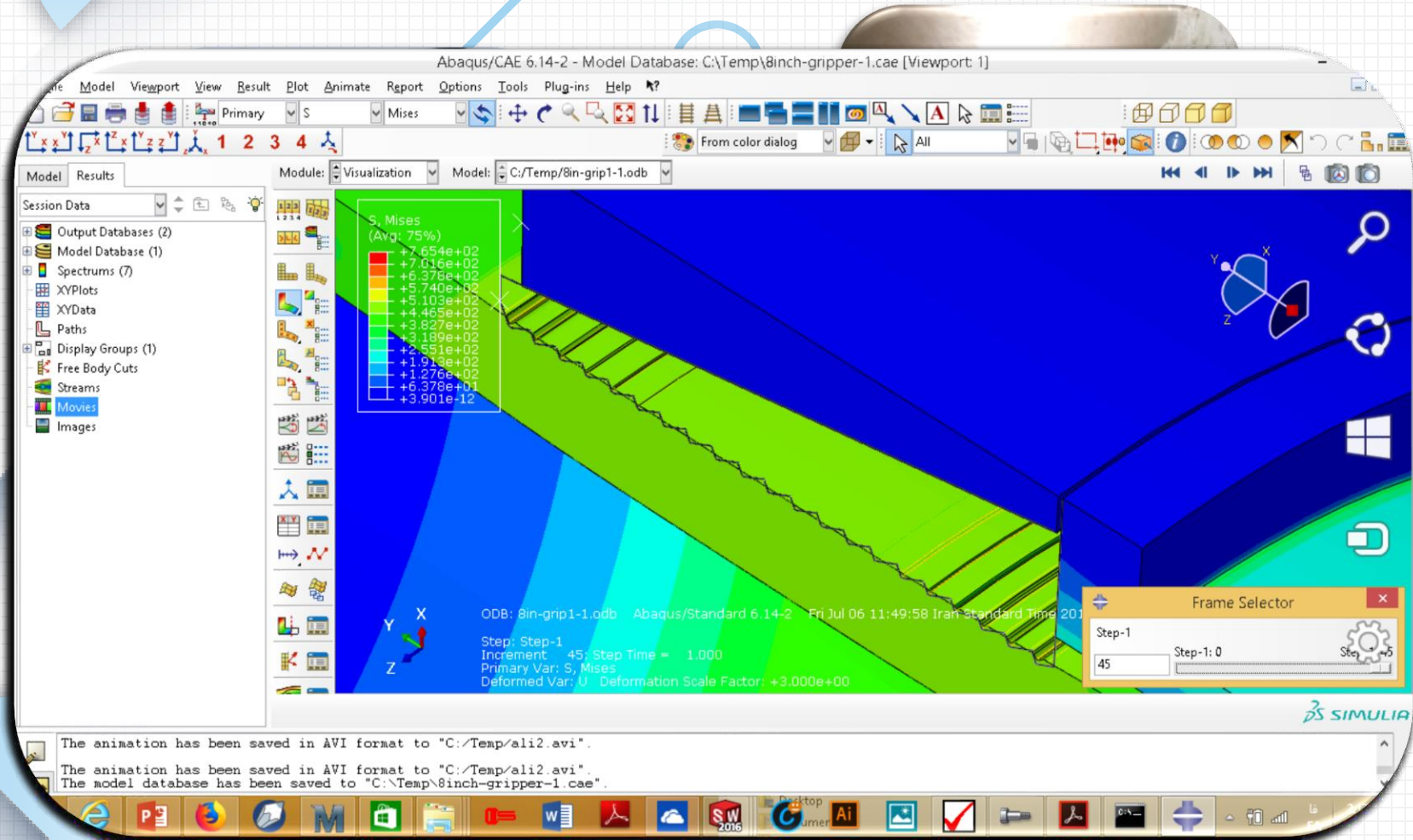


- پرینت سه بعدی برای نمونه سازی
- دستگاه کاروسل
- دستگاه بورینگ
- تراش سنگین
- تراش و فرز اونیورسال
- برش پلاسما
- جوش CO2
- سند بلاست و رنگ ایرلس
- تجهیزات تست فشار بالا
- تجهیزات کنترل کیفیت



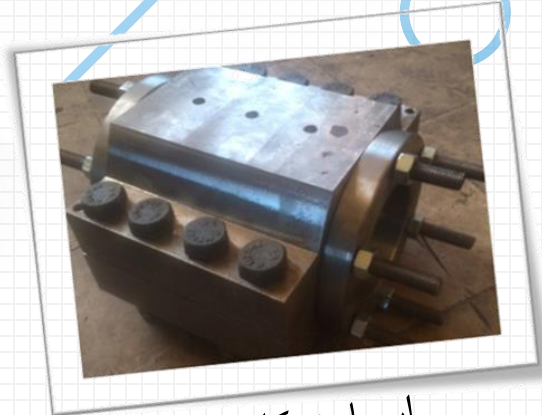








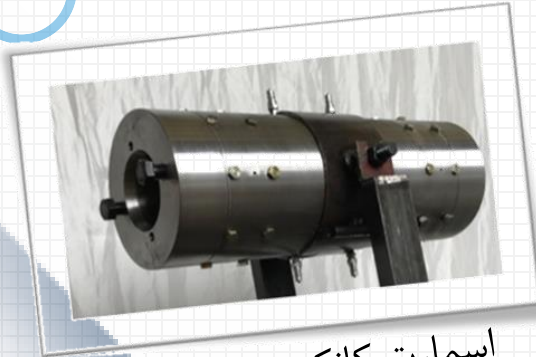
بولت تنشیر



اسمارت کلمپ



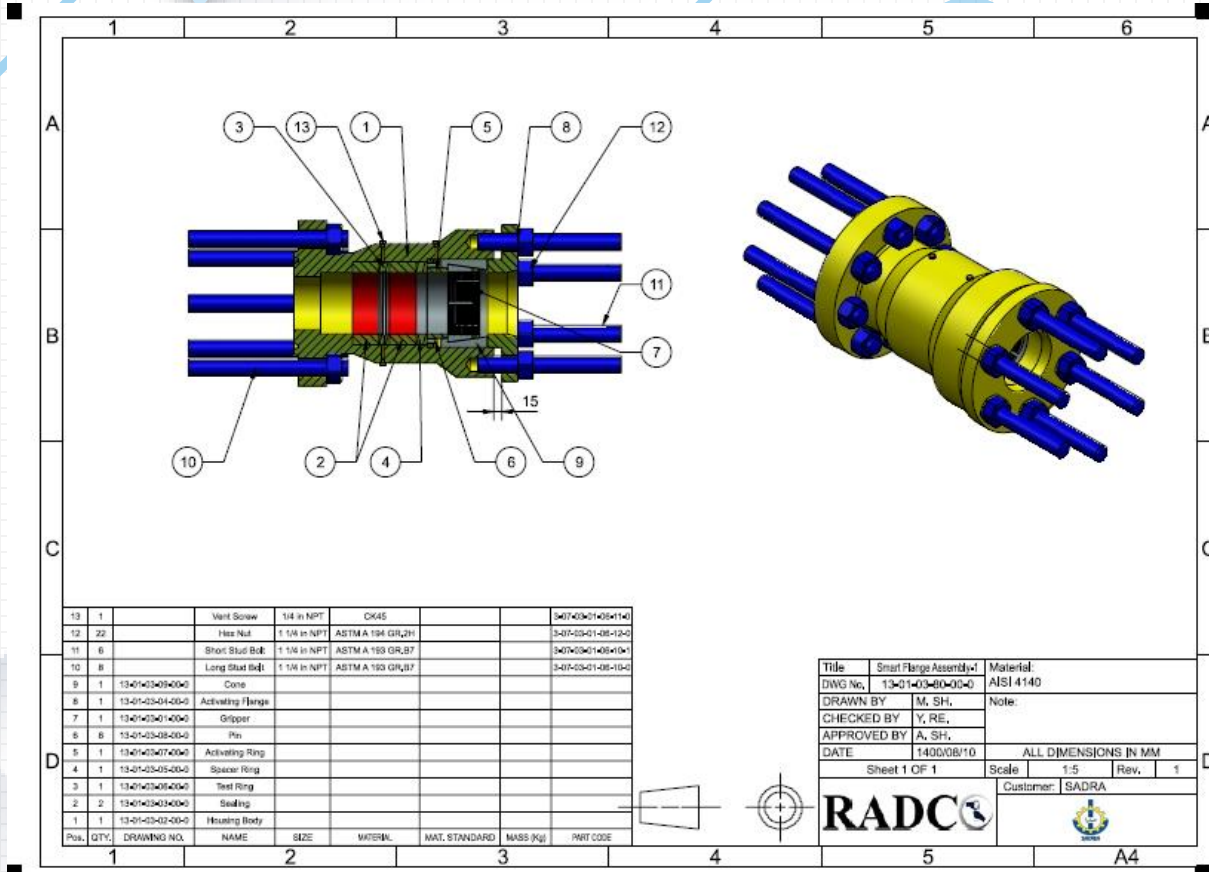
کولد کاتر

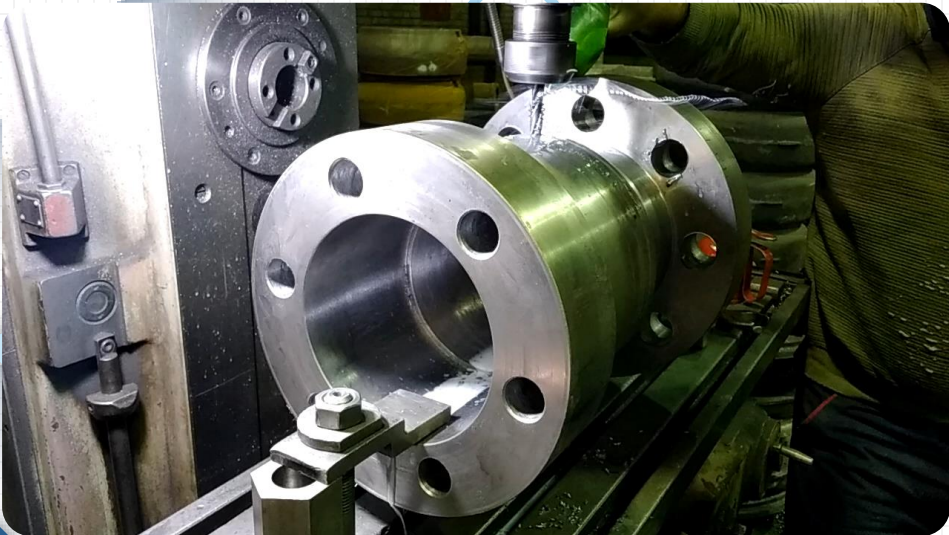


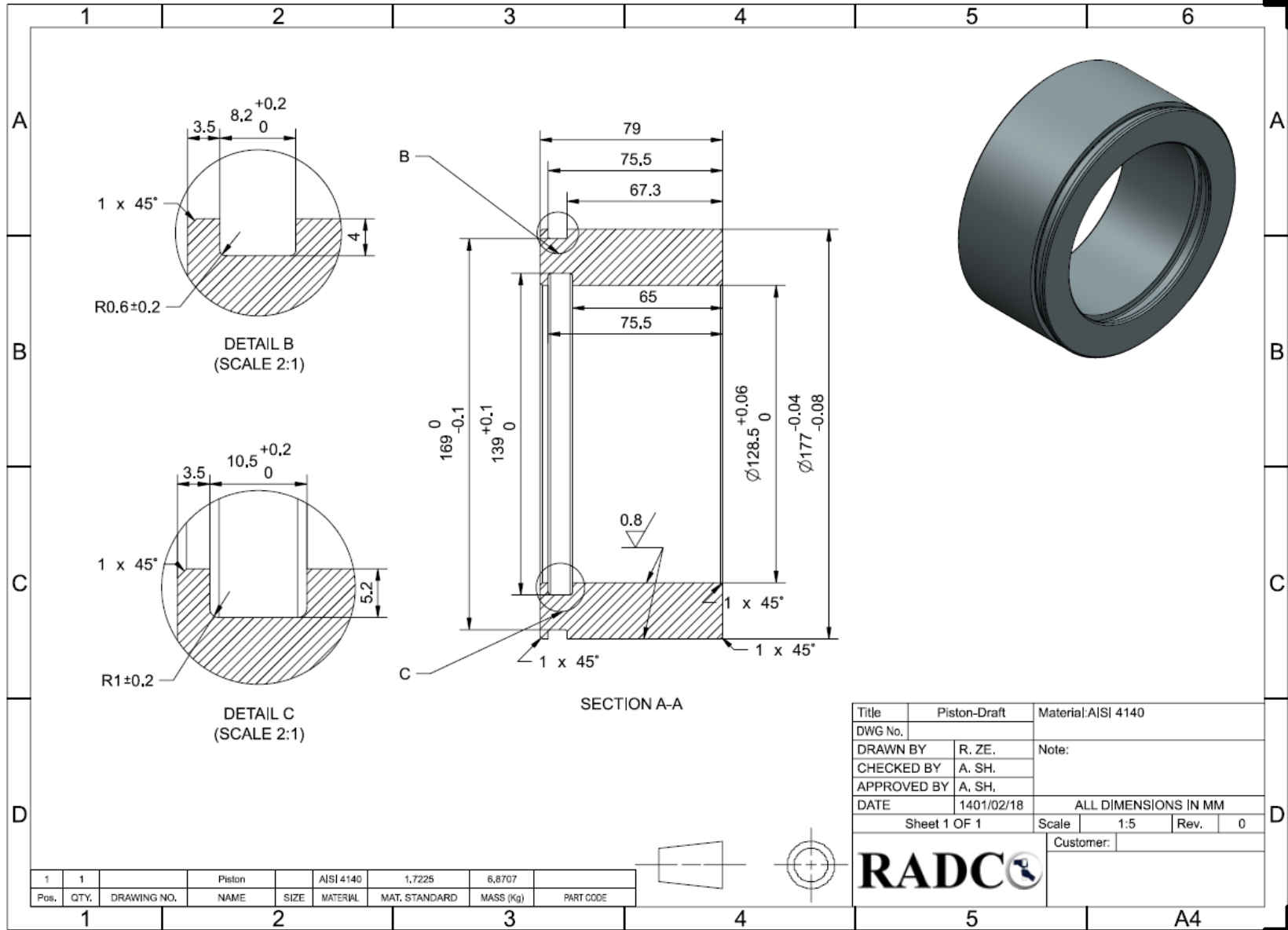
اسمارت کانکتور هیدرولیک



اسمارت فلنج

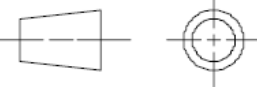






Title	Piston-Draft	Material: AISI 4140
DWG No.		
DRAWN BY	R. ZE.	Note:
CHECKED BY	A. SH.	
APPROVED BY	A. SH.	
DATE	1401/02/18	ALL DIMENSIONS IN MM
Sheet 1 OF 1		Scale: 1:5 Rev. 0
		Customer:

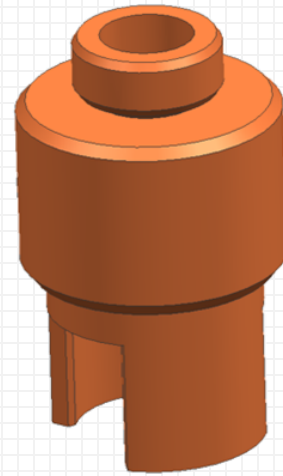
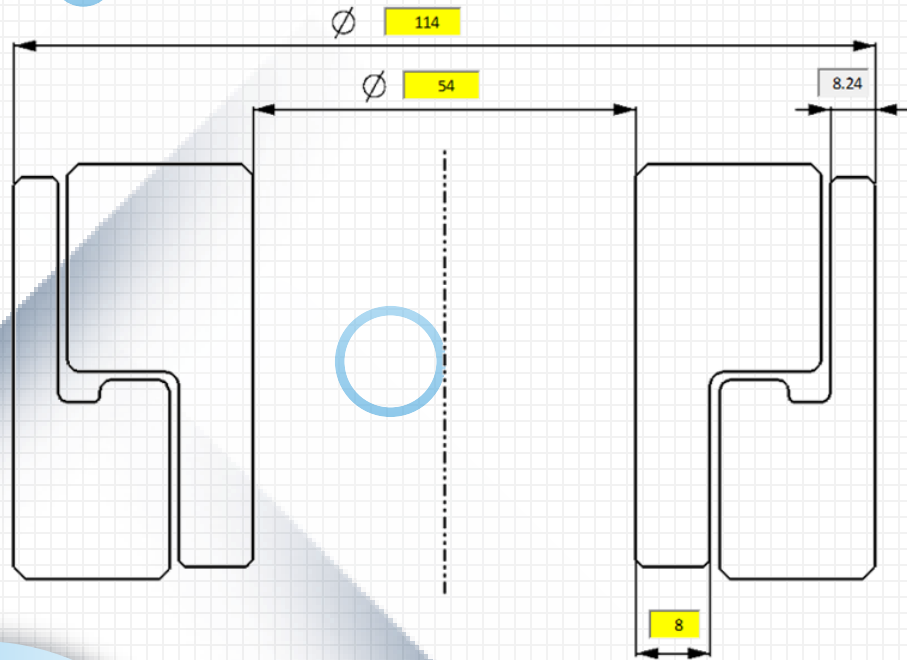
Pos.	QTY.	DRAWING NO.	NAME	SIZE	MATERIAL	MAT. STANDARD	MASS (Kg)	PART CODE
1	1		Piston		AISI 4140	1.7225	6,8707	

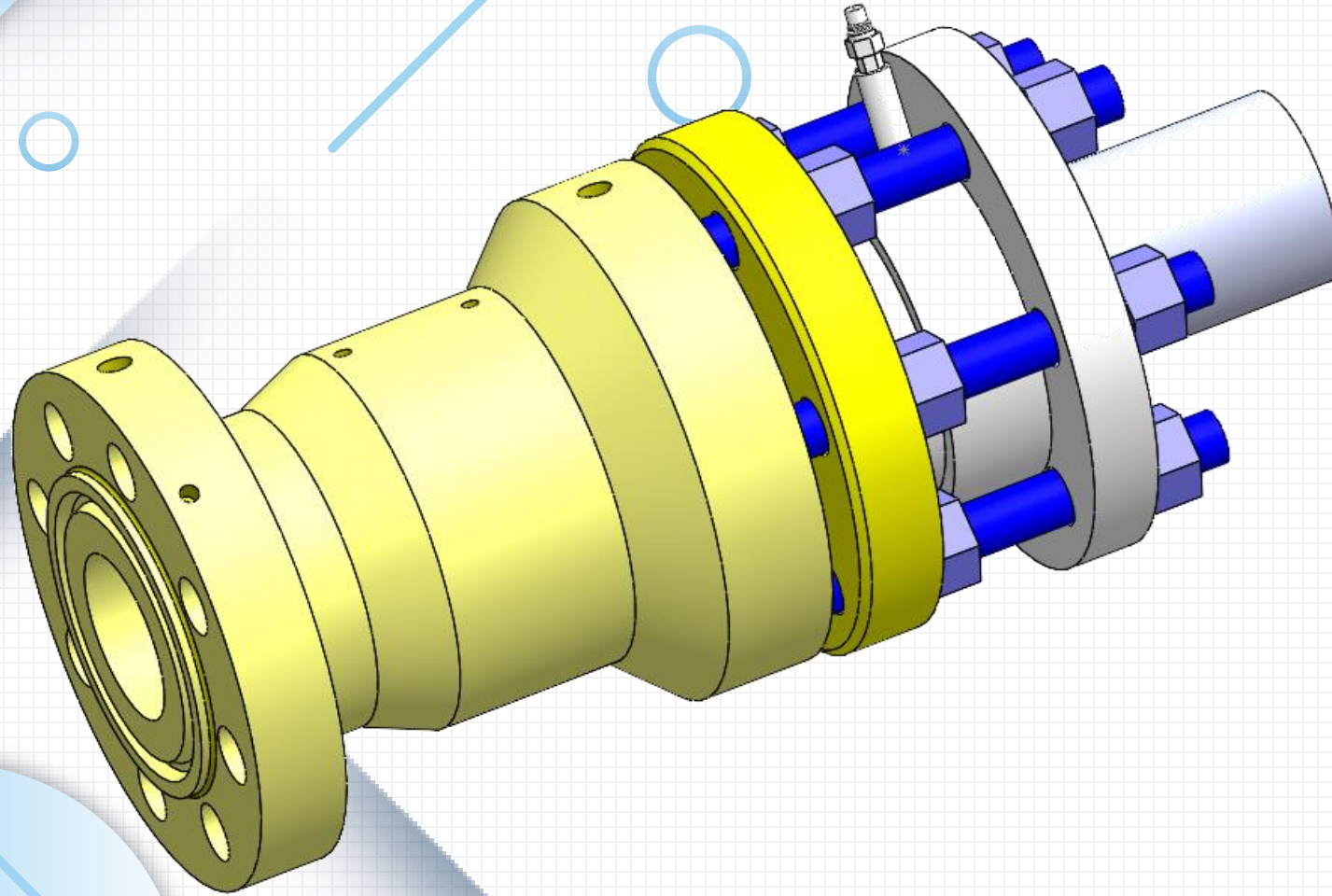


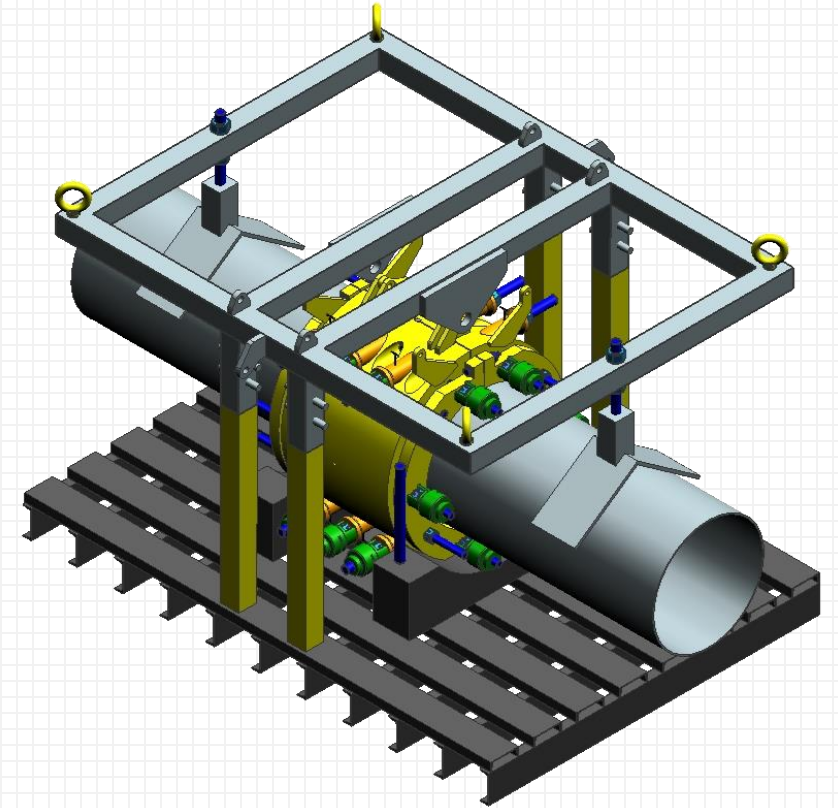
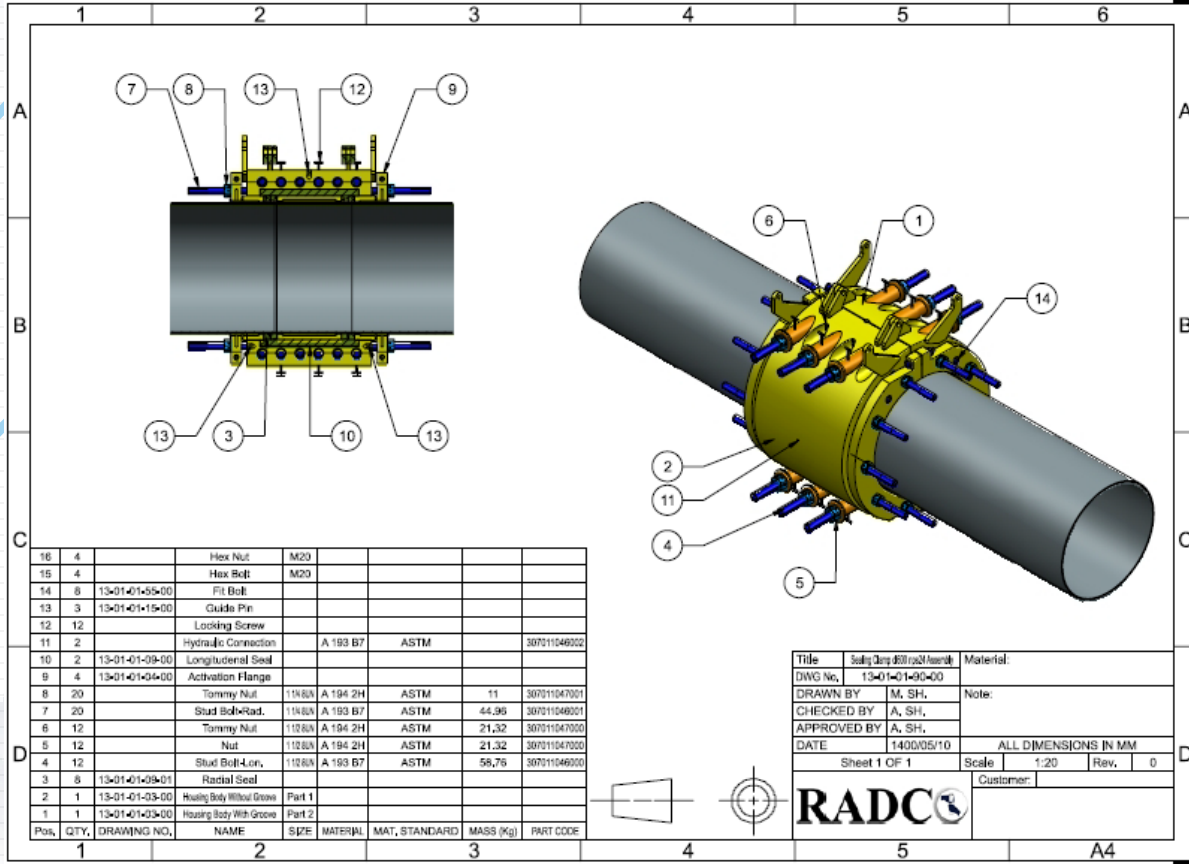
بولت تخصصی

Bolt Tensioner Calculation Sheet

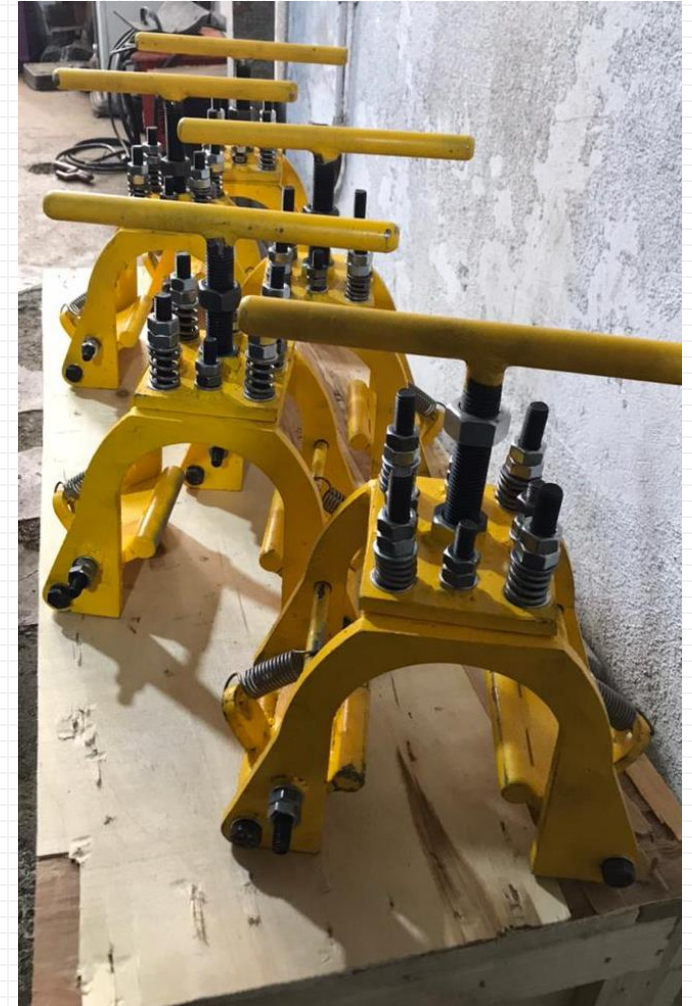
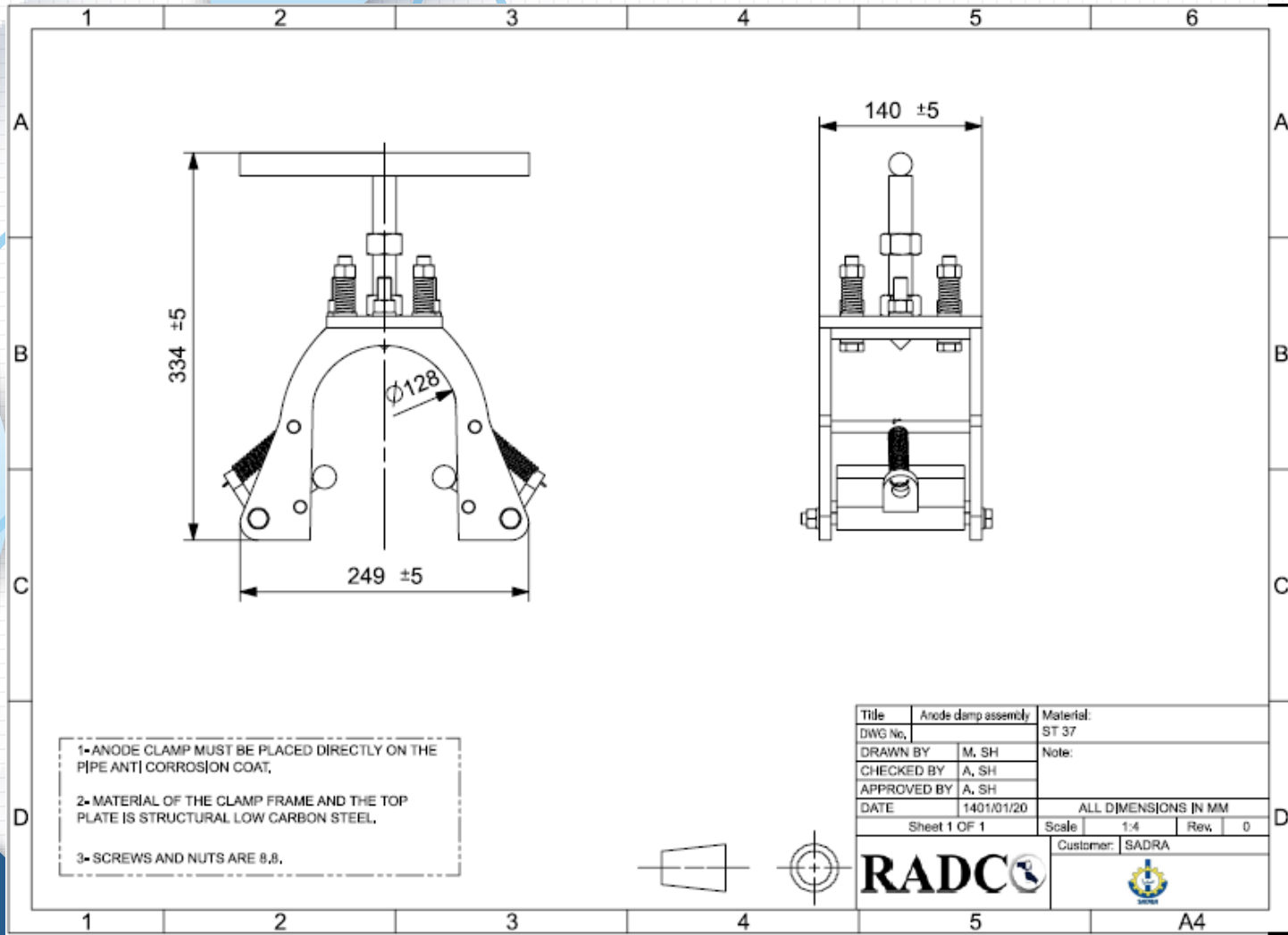
Work Pressure	1500	bar
Desire Force	55.3	Ton
Effective Area	3616.62	mm ²

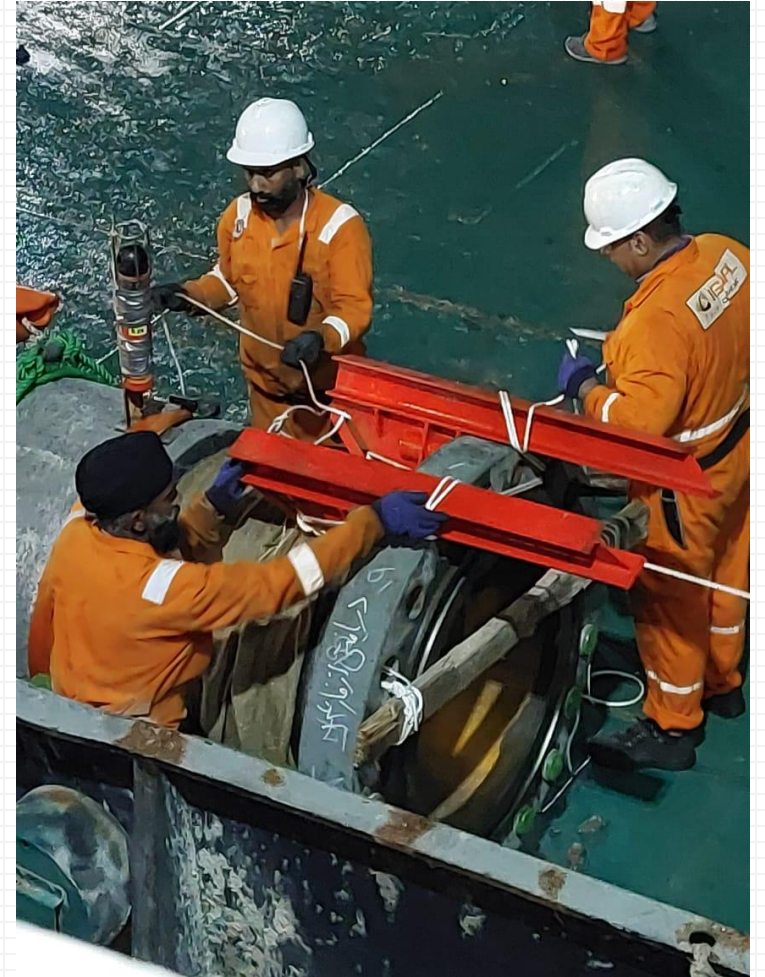
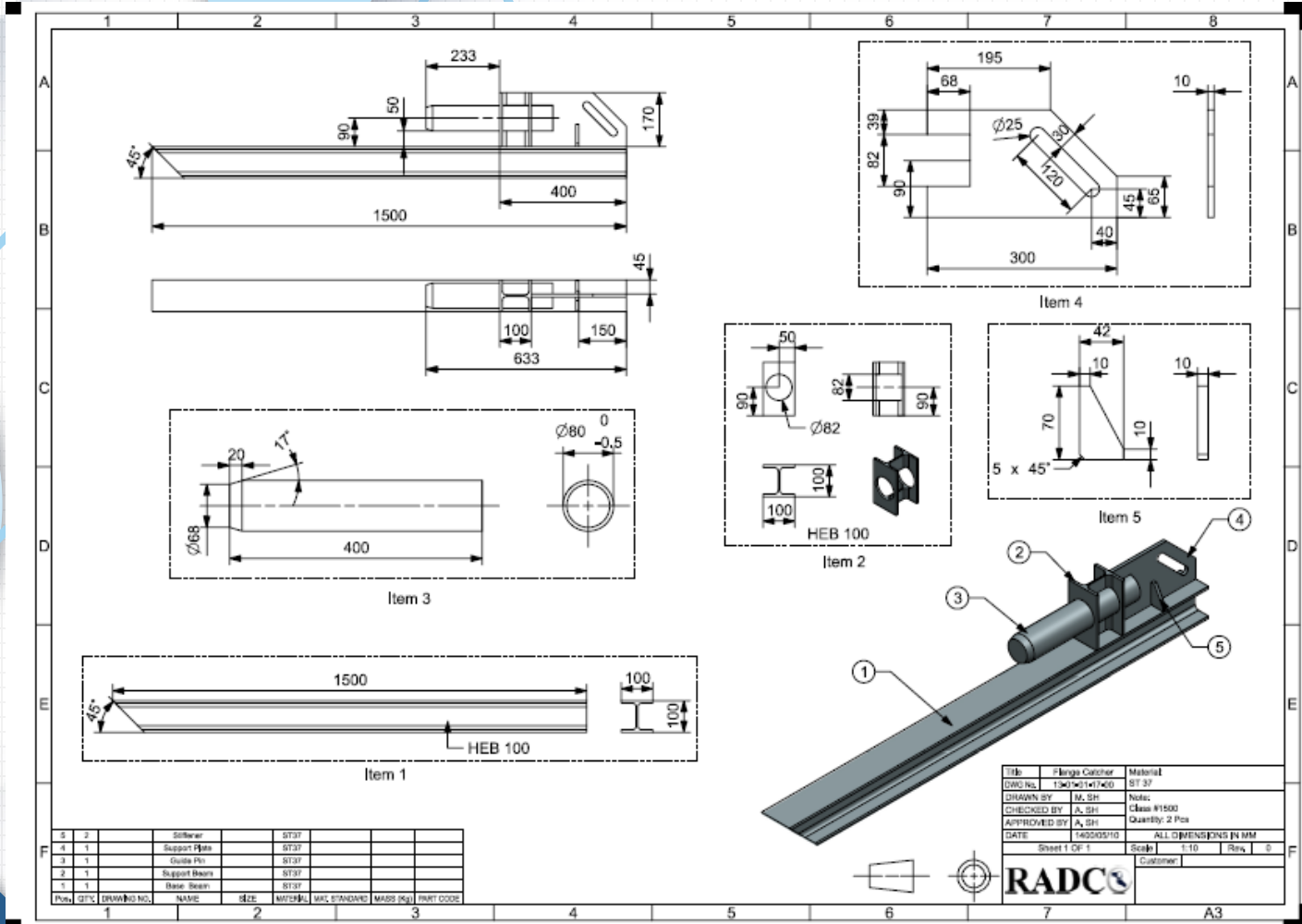












رویه بازرسی و تست (ITP)

Activity Description	Procedure	Inspection Frequency	Acceptance Criteria	Verification		
				Cont.	TPA	Client
General assembly drawings	Technical proposal	100%	DNV GL RP F113	H	NA	R
Main body Mechanical test	BOM	100%	DNV OS F101	H	R & A	R
Seal test	Technical proposal	100%	API 6A	H	R & A	R
Stud bolt & Nuts	General assembly	100%	DNV OS F101	H	R & A	R
Machining	QC plan	100%	Fabrication drawings	H	R	R
Factory Acceptance Test	FAT Procedure	100%	DNV OS F101	H	H	H
Final Inspection Release Note Sign-off	Inspection release certificate	100%	Purchase order	H	R & A	R & A
Final Documentation	P.O. / agreed content	100%	Manufacturing Record Book	H	R & A	R & A

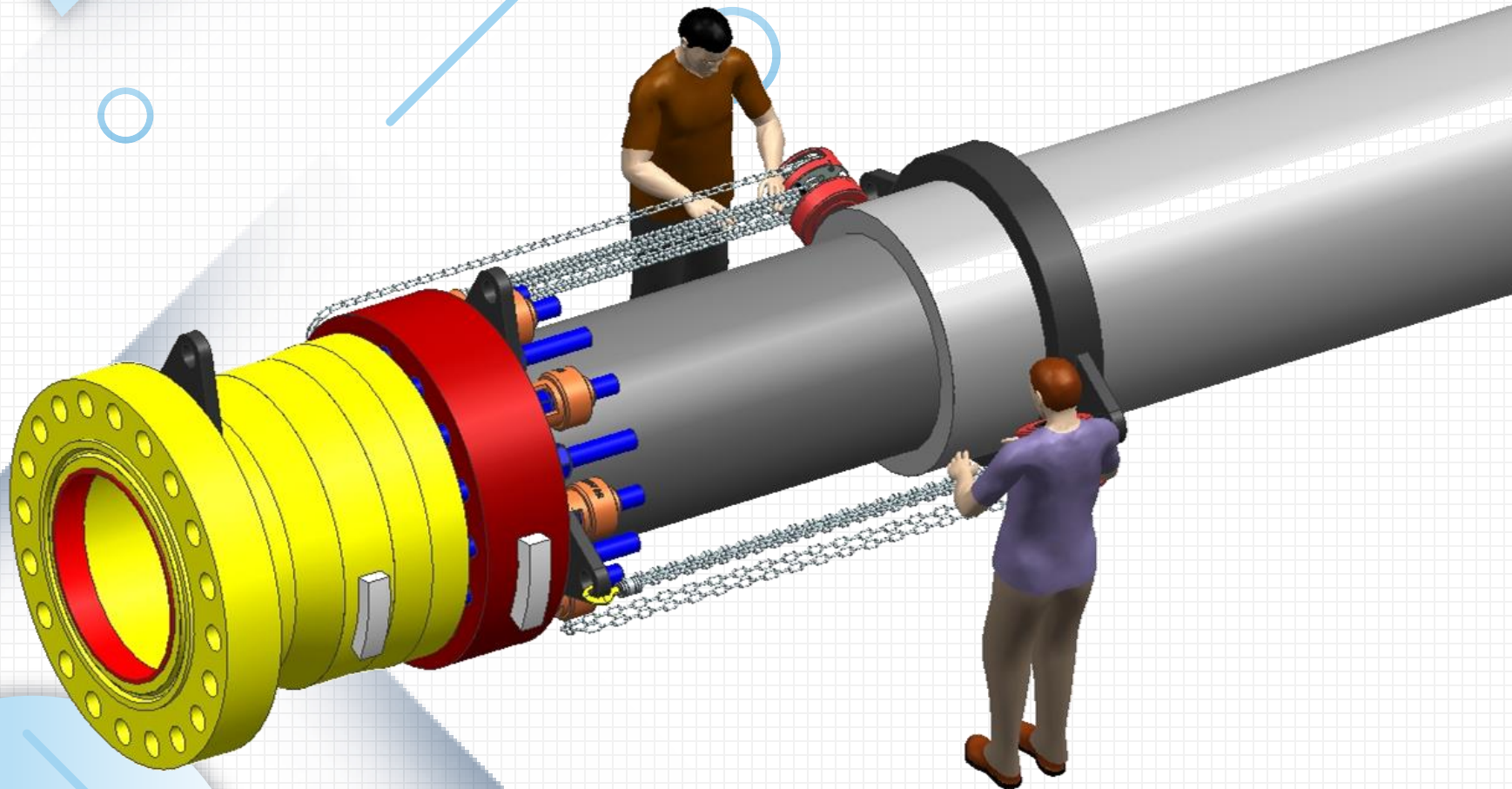
رویه هیدروتست

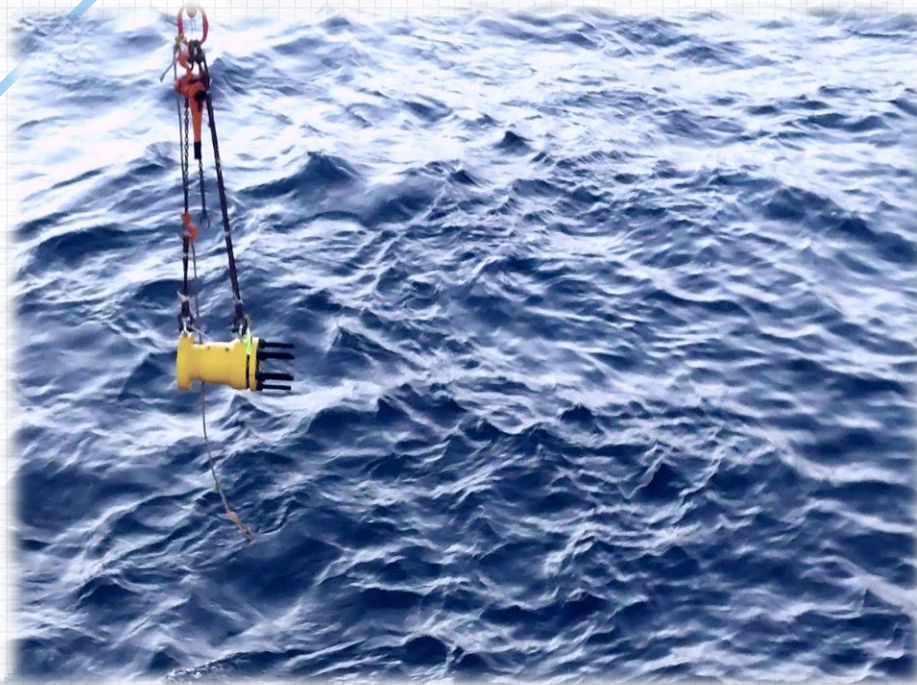
Hydrotest Certificate			RADCO
Project NO.	Order No.	Test Date	
		2022 May 29	
Product Specification			
Name	Size	Class	Serial number
Smart flange	4	1500	S.S. 304 of 4.0
Test Specification			
Test pressure (bar)	Test duration	Results	
267	30min		
Reference: DNV OS F101, DNVGL-RP-F113			
Comments			
Hydrotest is performed according to above chart			
Signature of QC	Signature of POGC rep.	Signature of Sadra and SPEC Rep.	Signature of Witnessed / Reviewed



Hydrotest Quality Control Check List

Product Name:		Test Date:	2022 May 29		
Product Code:		Client :			
Size:	4"	Order No.			
Class:	1500#	Test reference (standard):	DNV OS F101		
Test Conditions					
NO.	Parameter	Unit	Applied Value	Acceptance limits	Result
1	Test Pressure	bar	288	270	ACC
2	Pressure Increase Rate	Bar/min			
3	Test Duration	min			
4	Pressure Decrease Rate	Bar/min			
Test Results					
Result	Passed: <input checked="" type="checkbox"/>		Failed: <input type="checkbox"/>		
Reason of Failure:	-				
Comments:	The procedure must be approved by the employer.				
Name & Signature					





با تشکر از توجه شما